


ООО "ТехноНИКОЛЬ-СТРОИТЕЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ"

*Система композиции огнезащитной
для воздуховодов
из минераловатных плит*

Москва 2014

ВЕДОМОСТЬ ЧЕРТЕЖЕЙ
Система огнезащиты
ТН-ОГНЕЗАЩИТА Воздуховод

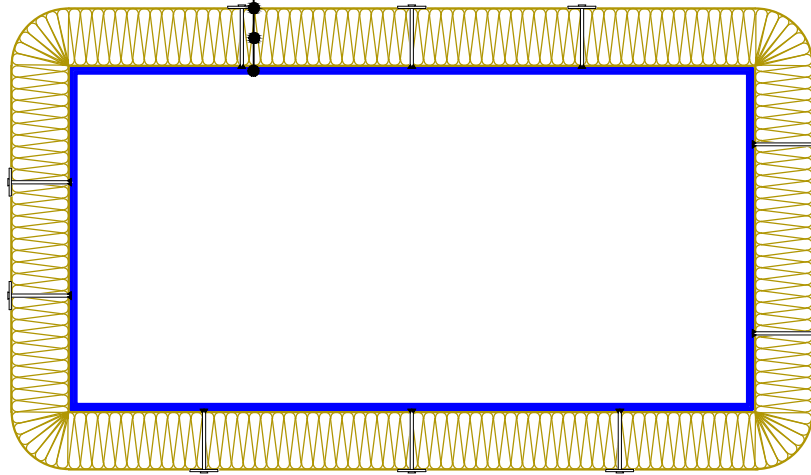
Лист	Наименование	Шифр
2-3	Ведомость чертежей	
4	Устройство системы на воздуховоде прямоугольного сечения (Вариант 1)	ОЗ-03-01
5	Устройство системы на воздуховоде круглого сечения (Вариант 1)	ОЗ-03-02
6	Примыкание системы к ограждающей конструкции с двух сторон	ОЗ-03-03
7	Примыкание системы к ограждающей конструкции с трех сторон	ОЗ-03-04
8	Устройство системы при помощи бандажей	ОЗ-03-05
9	Устройство системы на воздуховоде прямоугольного сечения (Вариант 2)	ОЗ-03-06
10	Устройство системы в месте проходки воздуховода через ограждающую конструкцию	ОЗ-03-07
11	Устройство системы на стыке воздуховодов	ОЗ-03-08
12	Схема расположения приварных штифтов к воздуховоду	ОЗ-03-09
13	Примыкание системы к ограждающей конструкции с одной стороны	ОЗ-03-10
14	Примыкание двух смежных воздуховодов к ограждающей конструкции с одной стороны	ОЗ-03-11
15	Устройство системы на двух смежных воздуховодах (Вариант 1)	ОЗ-03-12
16	Устройство системы на двух смежных воздуховодах (Вариант 2)	ОЗ-03-13
17	Устройство системы на двух смежных воздуховодах (Вариант 3)	ОЗ-03-14
18	Схема стыковки двух матов	ОЗ-03-15
19	Устройство огнезащитного покрытия в два слоя	ОЗ-03-16

						Системы ТехноНИКОЛЬ			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата				
Разраб.						Огнезащита	Стадия	Лист	Листов
							Р	2	21
						ОЗ-03 ТН-ОГНЕЗАЩИТА Воздуховод Ведомость чертежей			

Приварной штифт с прижимной шайбой

Мат прошивной ТЕХНО 80 Ф

Корпус воздуховода



Примечание:
Штифт приваривается к корпусу воздуховода методом конденсаторной сварки

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата

Устройство системы на воздуховоде
прямоугольного сечения (Вариант 1)

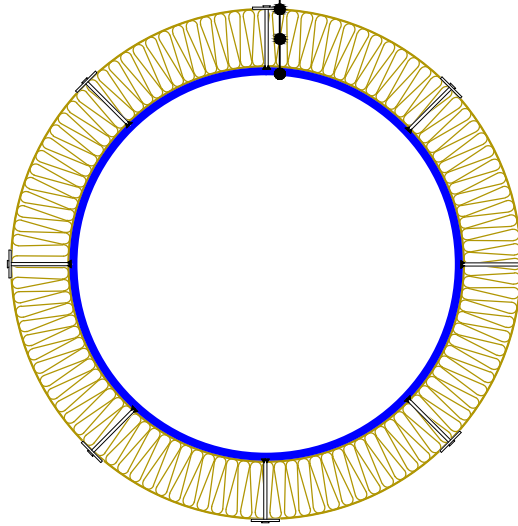
Лист

4

Приварной штифт с прижимной шайбой

Мат прошивной ТЕХНО 80 Ф

Корпус воздуховода



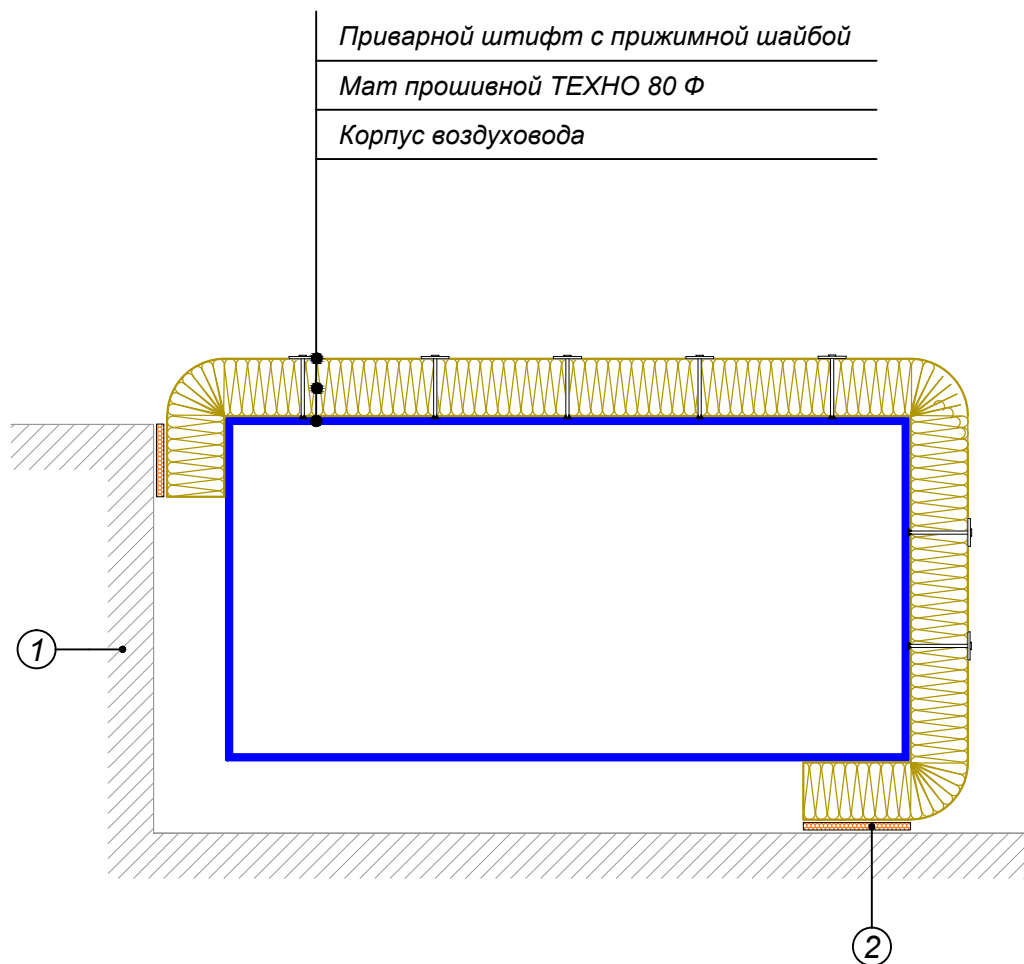
Примечание:
Штифт приваривается к корпусу воздуховода методом конденсаторной сварки

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата

Устройство системы на воздуховоде круглого сечения (Вариант 1)

Лист

5



- ① Стеновая конструкция
- ② Жаростойкий герметик или жаростойкая пена

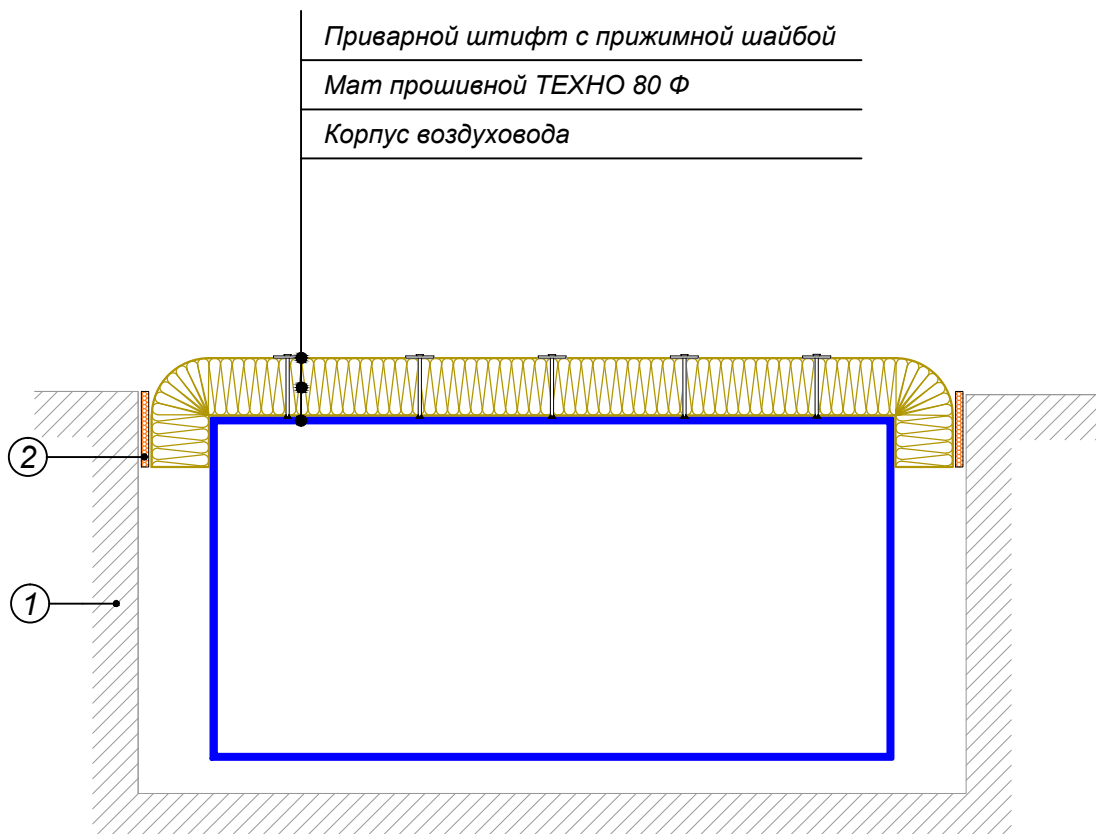
Примечание:
Штифт приваривается к корпусу воздуховода методом конденсаторной сварки

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата

Примыкание системы к ограждающей конструкции
с двух сторон

Лист

6



- ① Стеновая конструкция
- ② Жаростойкий герметик или жаростойкая пена

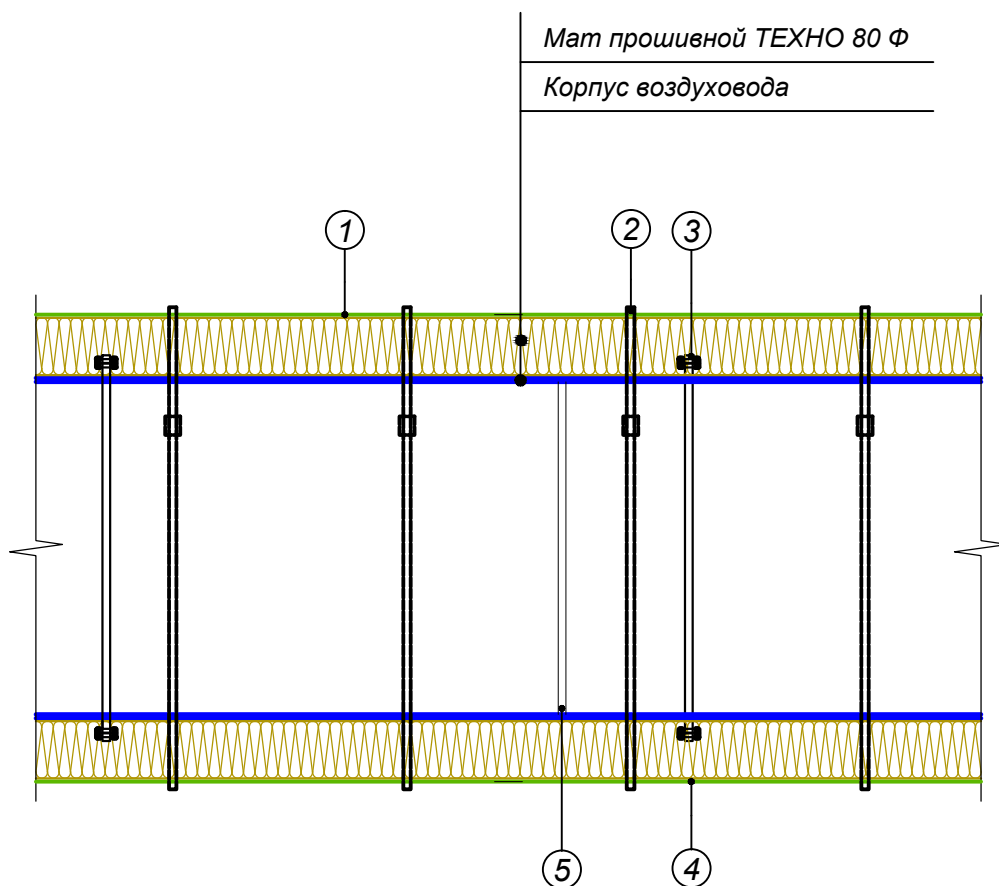
Примечание:
Штифт приваривается к корпусу воздуховода методом конденсаторной сварки

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата

Примыкание системы к ограждающей конструкции
с трех сторон

Лист

7



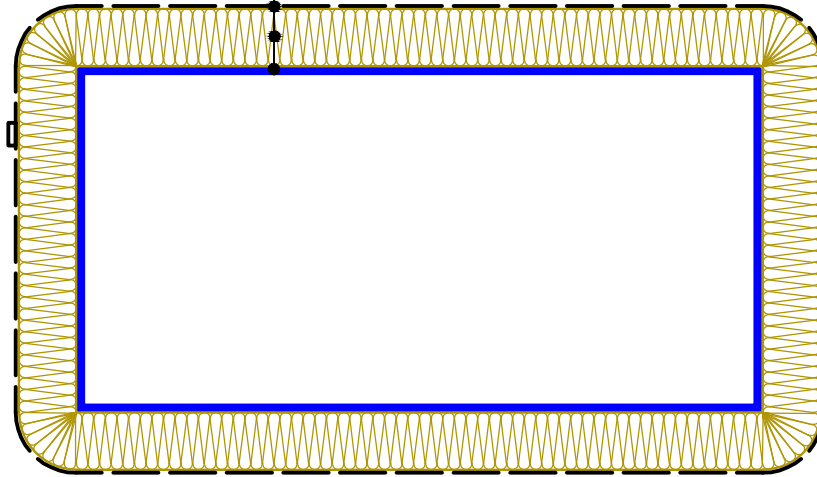
- ① Фольга алюминиевая неармированная
- ② Бандажный крепеж
- ③ Фланцевое соединение
- ④ Алюминиевая клейкая лента на стыке матов
- ⑤ Ребро жесткости

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата

Бандажный крепеж

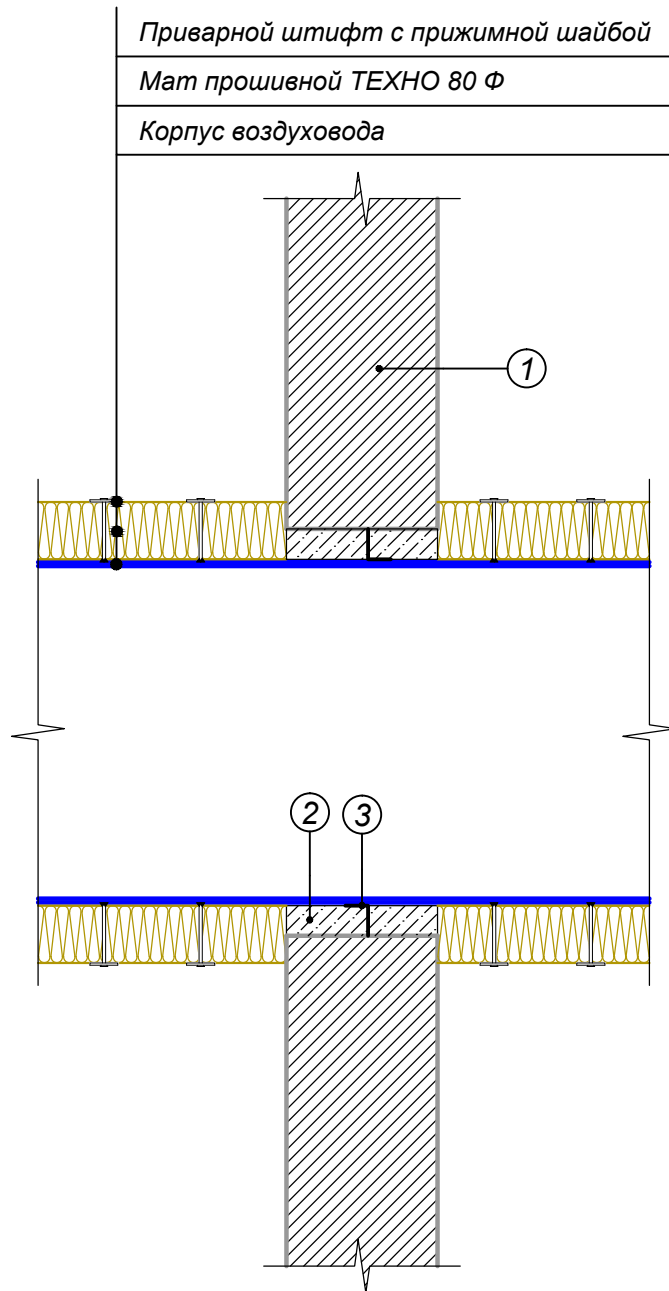
Мат прошивной ТЕХНО 80 Ф

Корпус воздуховода



Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата

Устройство системы на воздуховоде
прямоугольного сечения (Вариант 2)



- ① Стеновая конструкция
- ② Заделка цементно-песчаным раствором
- ③ Ребро жесткости воздуховода

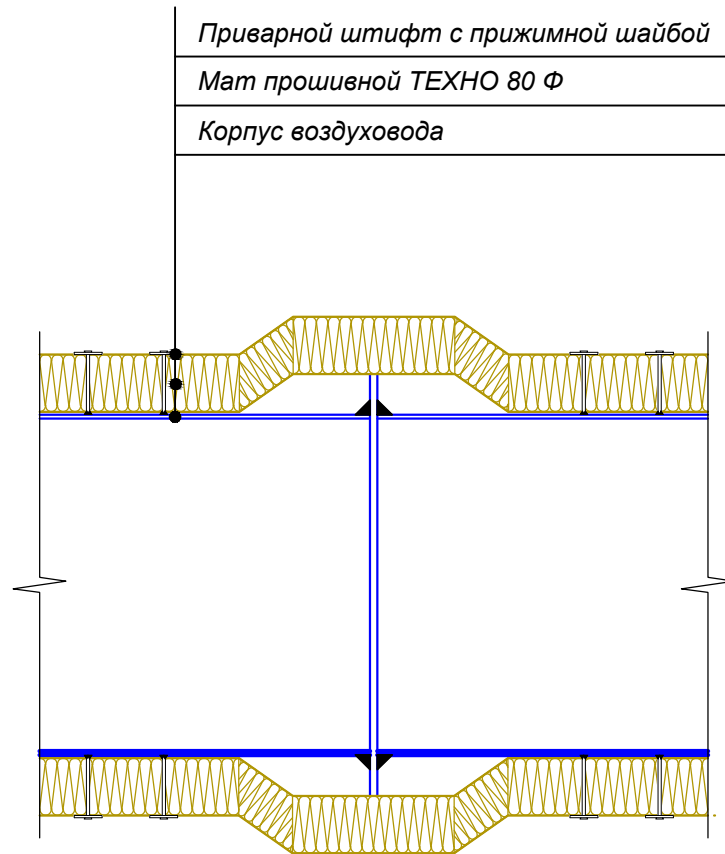
Примечание:
Штифт приваривается к корпусу воздуховода методом конденсаторной сварки

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата

Устройство системы в месте проходки
воздуховода через ограждающую конструкцию

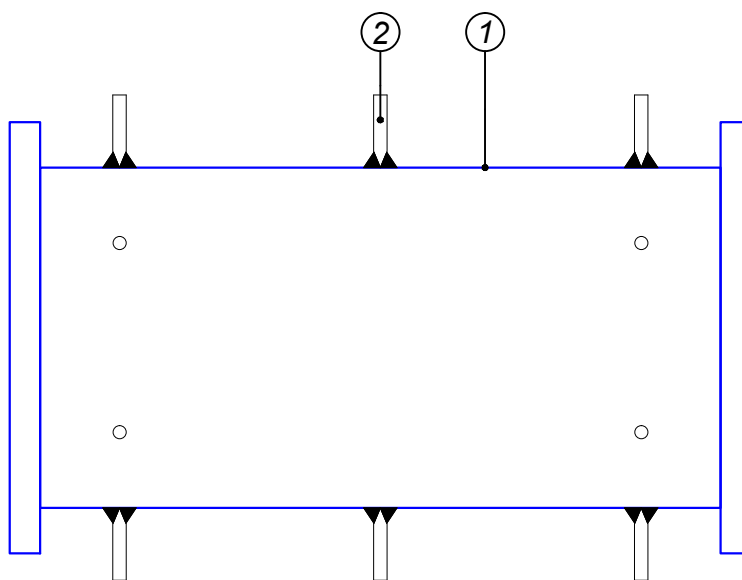
Лист

10



Примечание:
Штифт приваривается к корпусу воздуховода методом конденсаторной сварки

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата

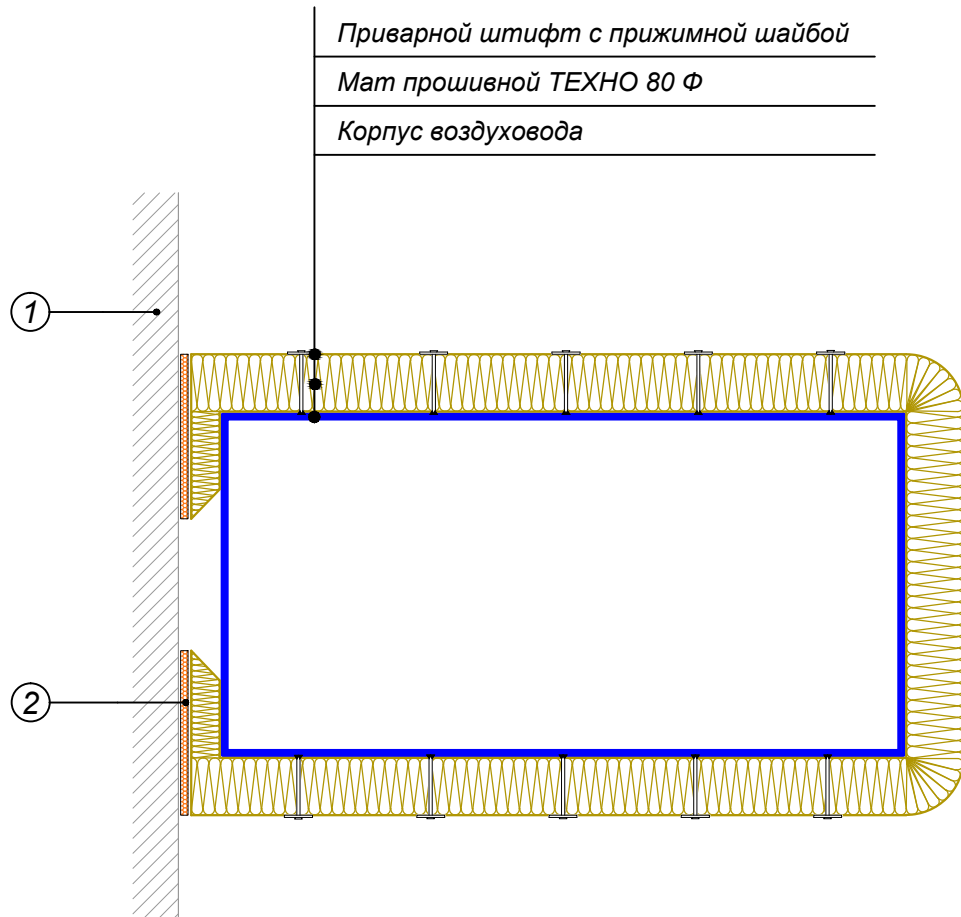


- ① Корпус воздуховода
- ② Приварной штифт

Примечание:
Штифт приваривается к корпусу воздуховода методом конденсаторной сварки

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата

Схема расположения приварных штифтов к
воздуховоду

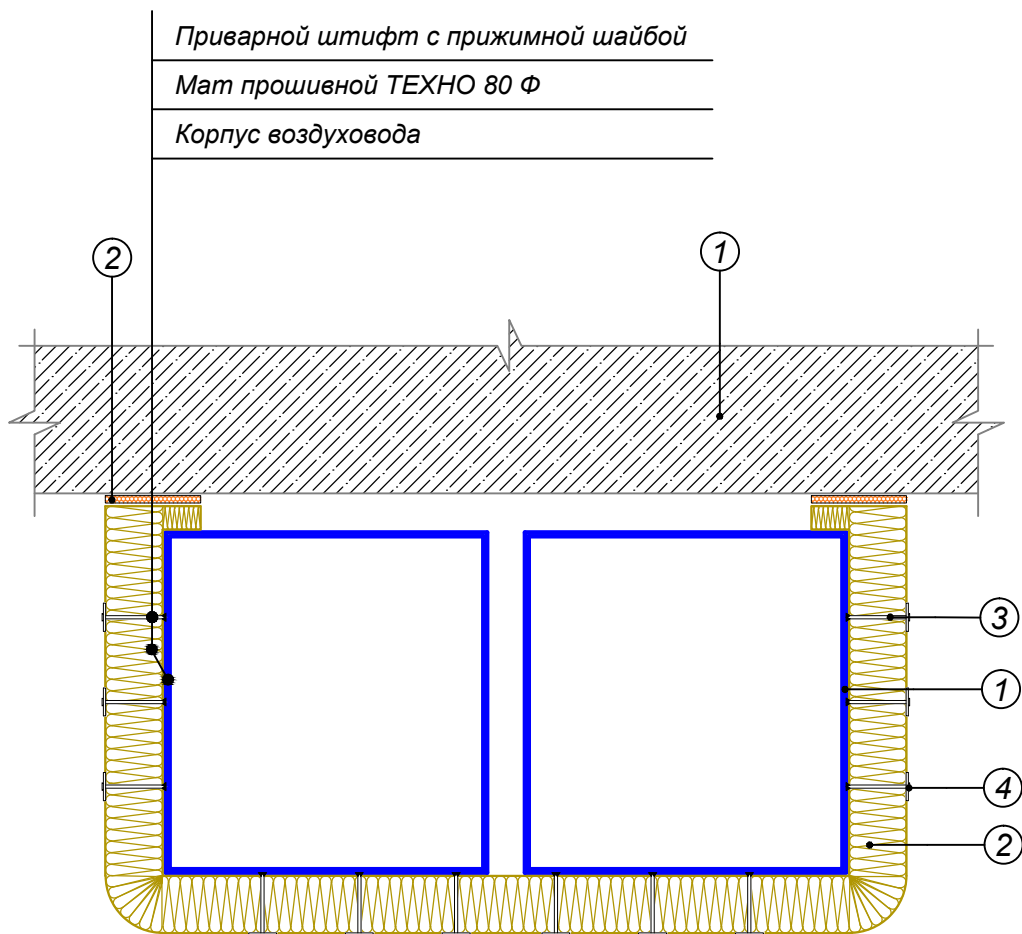


- ① Стеновая конструкция
② Жаростойкий герметик или жаростойкая пена

Примечание:
Штифт приваривается к корпусу воздуховода методом конденсаторной сварки

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата

Примыкание системы к ограждающей конструкции
с одной стороны



- ① Несущая конструкция
- ② Жаростойкий герметик или жаростойкая пена

Примечание:
 Штифт приваривается к корпусу воздуховода методом конденсаторной сварки

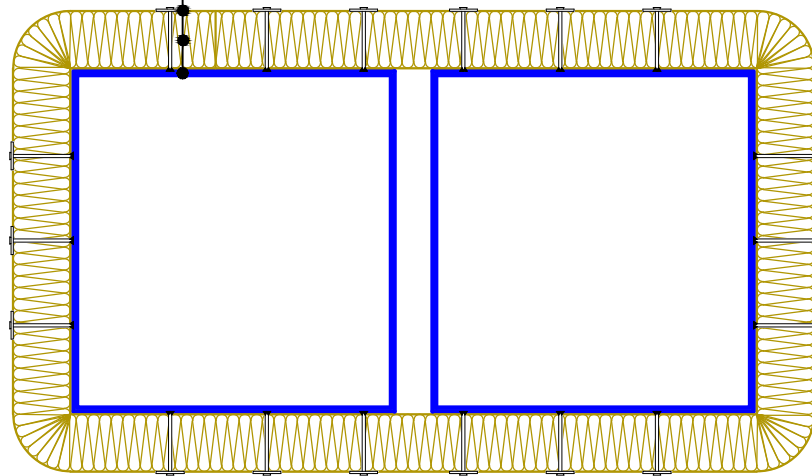
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата

Примыкание двух смежных воздуховодов к
 ограждающей конструкции с одной стороны

Приварной штифт с прижимной шайбой

Мат прошивной ТЕХНО 80 Ф

Корпус воздуховода



Примечание:
Штифт приваривается к корпусу воздуховода методом конденсаторной сварки

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата

Устройство системы на двух смежных
воздуховодах (Вариант 1)

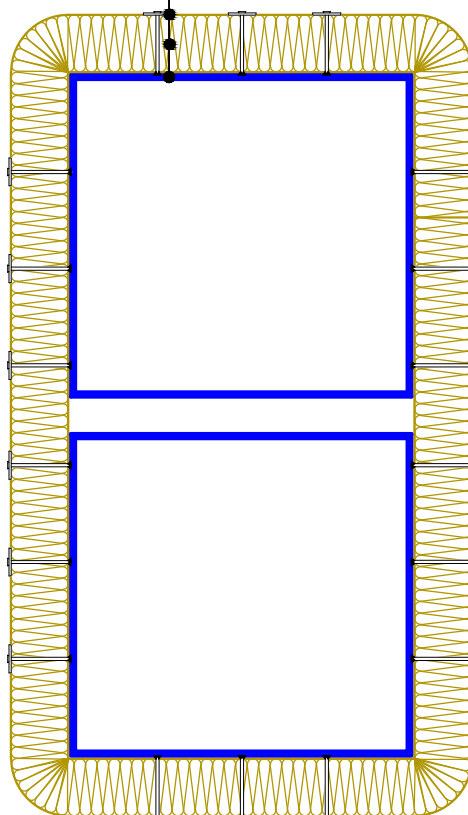
Лист

15

Приварной штифт с прижимной шайбой

Мат прошивной ТЕХНО 80 Ф

Корпус воздуховода



Примечание:
Штифт приваривается к корпусу воздуховода методом конденсаторной сварки

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата

Устройство системы на двух смежных
воздуховодах (Вариант 2)

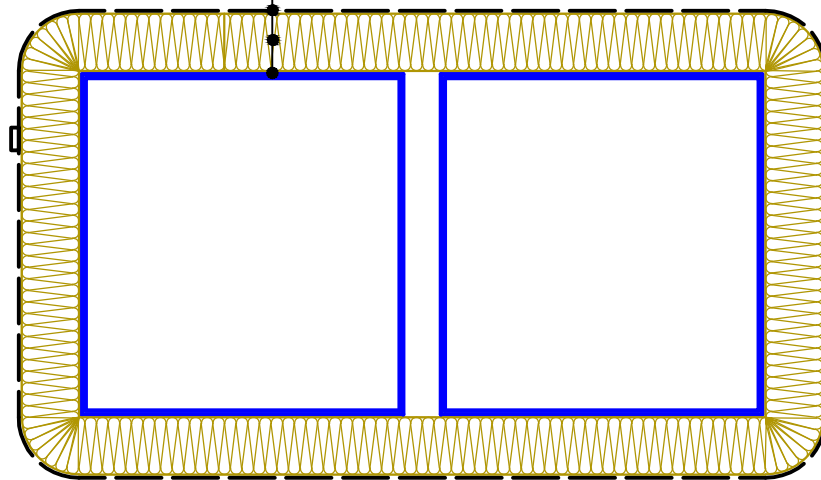
Лист

16

Бандажный крепеж

Мат прошивной ТЕХНО 80 Ф

Корпус воздуховода

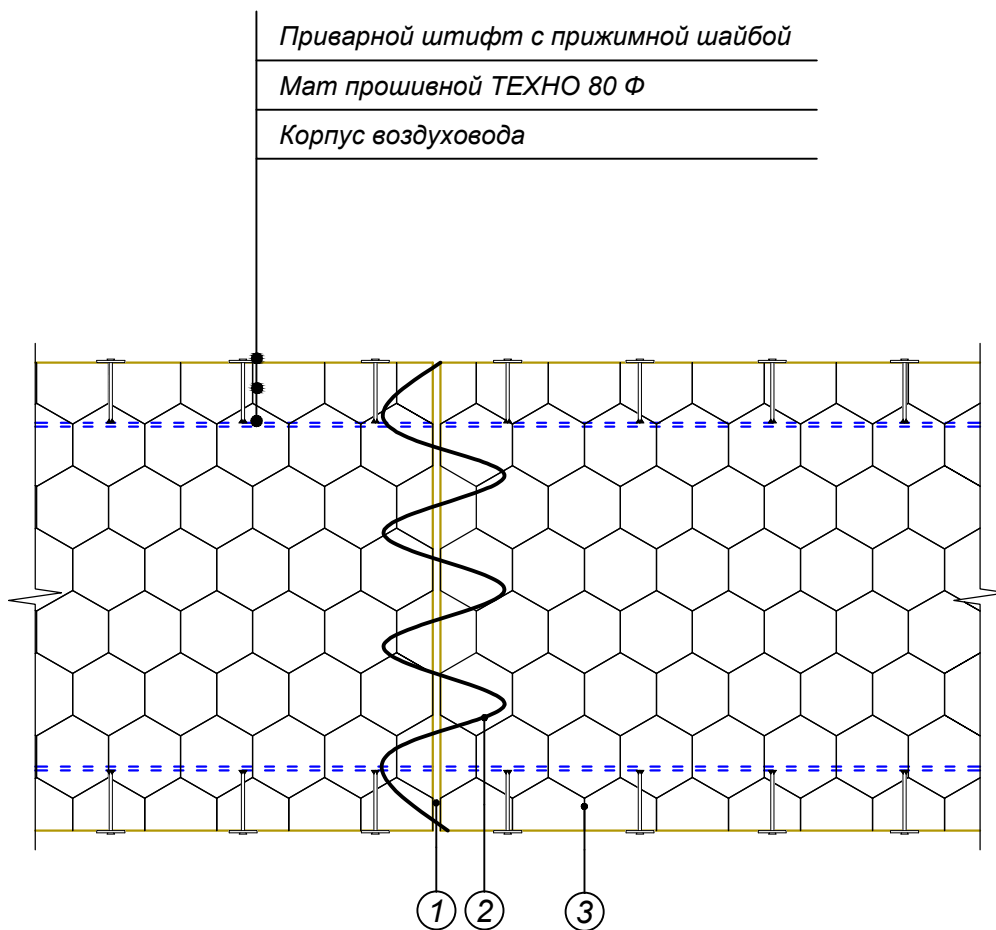


Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата

Устройство системы на двух смежных
воздуховодах (Вариант 3)

Лист

17



- ① Стык мата
- ② Проволока для соединения матов
- ③ Сетка

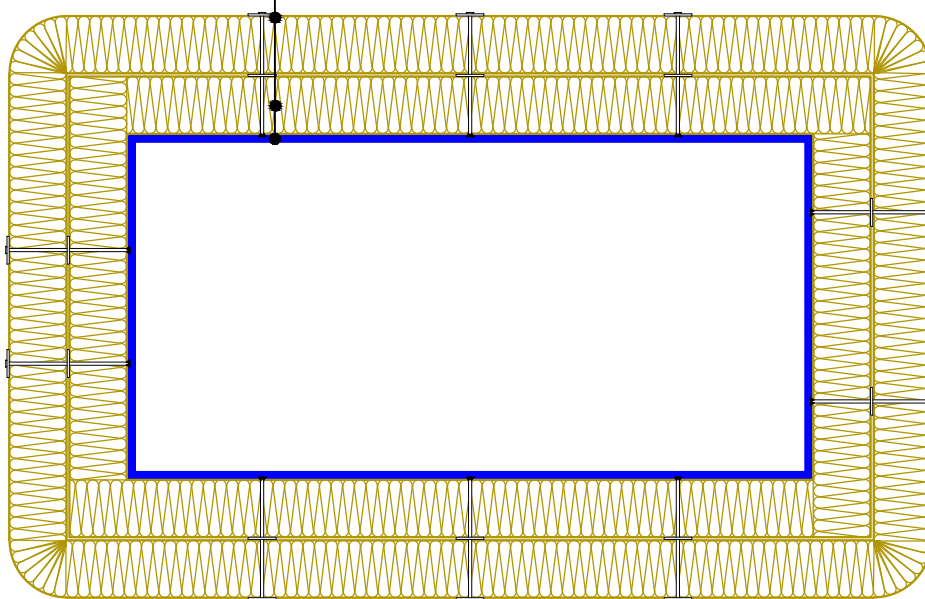
Примечание:
Штифт приваривается к корпусу воздуховода методом конденсаторной сварки

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата

Приварной штифт с прижимной шайбой

Мат прошивной ТЕХНО 80 Ф

Корпус воздуховода



Примечание:
Штифт приваривается к корпусу воздуховода методом конденсаторной сварки

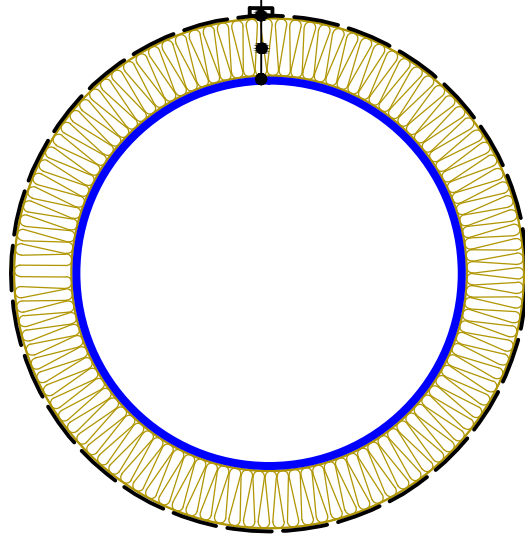
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата

Устройство огнезащитного покрытия в два слоя

Бандажный крепеж

Мат прошивной ТЕХНО 80 Ф

Корпус воздуховода



Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата

Устройство системы на воздуховоде круглого сечения (Вариант 2)

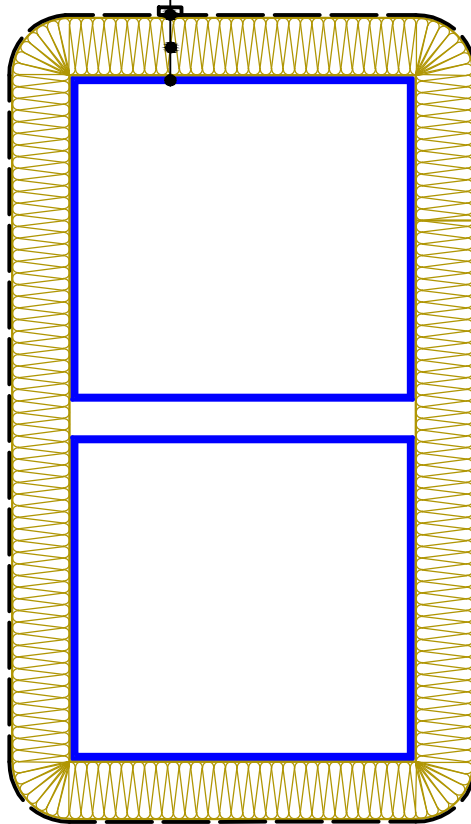
Лист

20

Бандажный крепеж

Мат прошивной ТЕХНО 80 Ф

Корпус воздуховода



Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата

Устройство системы на двух смежных
воздуховодах (Вариант 4)